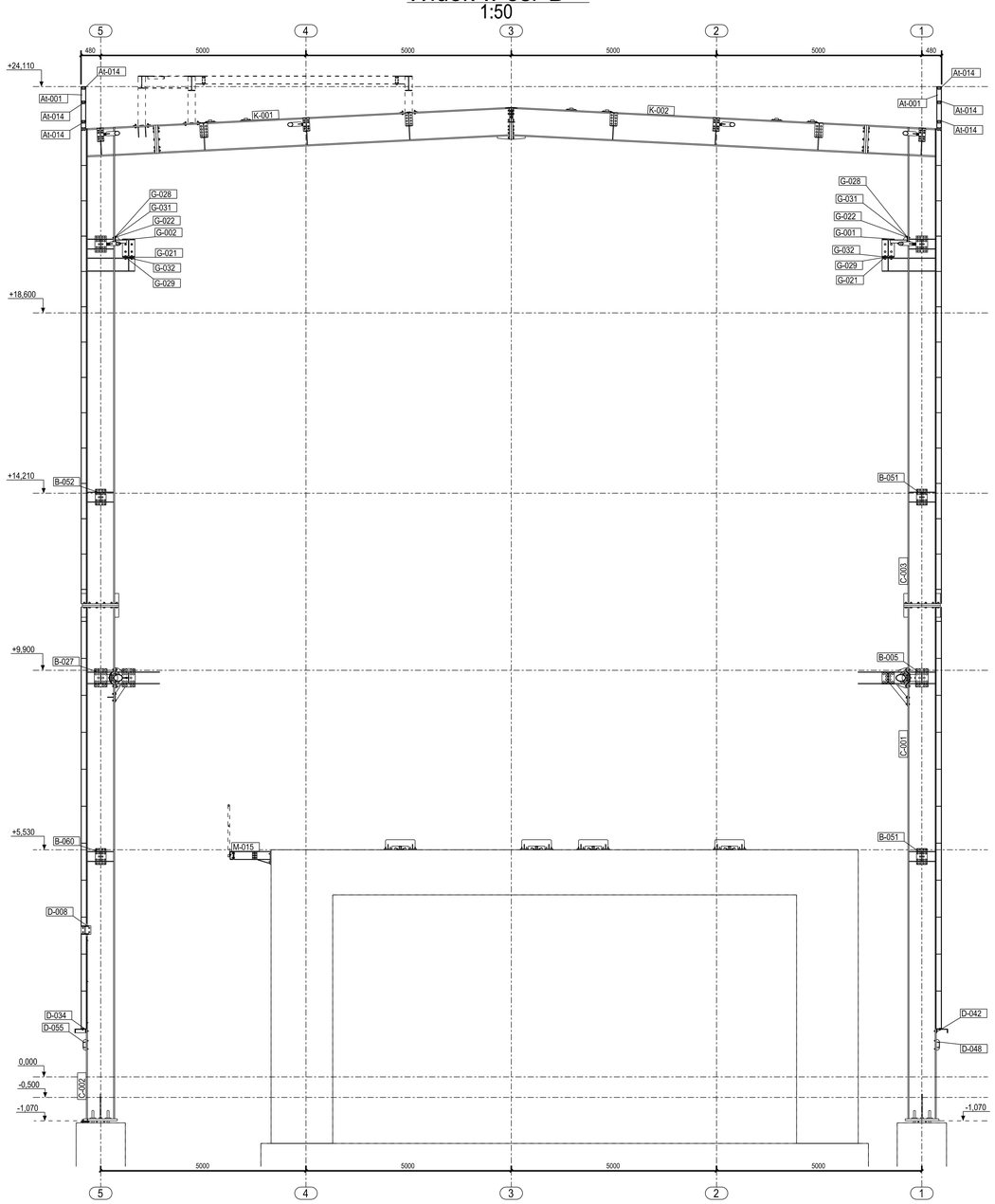
Widok w osi 'B'

1:50



Uwagi:

1. Rzędne wysoko ściowe w [m], były wyokrąglane w BIM do poziomu +-0,01 a ZB,ZTH +-0,01.
2. Rysunek rozpatrywać wraz z rzutami technicznymi, zestawieniami stolarki projektu architektury oraz dokumentacją branżową.
3. Zaczepiane połączenia śrubowe z wykorzystaniem śrub klasy 10.9 wykonać jako sprężone (1.P).(2.), ocd.E wg PN-EN 1993-1-8 w systemie
   - HV dokręcić następująco zestawy:
   - wczyn ds 10.9 wg ZB-18/91-PN-EN 14399-4,
   - podkładka pod łbem śruby wg ZB-18/91-PN-EN 14399-6 o twardo twardości 300HV,
   - podkładka pod nakrętką wg ZB-18/91-PN-EN 14399-6 o twardo twardości 300HV,
   - nakrętka M 8 wg PN-EN 14399-4,
   - Śruby w tych połączeniach należy zabezpieczyć wg PN-EN 1090-2 p. 8.2.5.8 wg wariantu przedstawionej zdjęć wariantu (b) (Warianty).
4. Połączenia śrubowe z wykorzystaniem śrub klasy 8.8 w miejscach występowania zawrotów zwykłych wykonać jako dociągnięte , kat. A.b2.
   - Z wg PN-EN 1993-1-8 dokręcić następująco zestawy:
   - wczyn ds 8.8 wg PN-79/B-
   - podkładka pod łbem śruby wg ZB-125/2-PN-EN-ISO-7089 o twardo twardości 200HV,
   - podkładka pod nakrętką wg ZB-125/2-PN-EN-ISO-7089 o twardo twardości 200HV,
   - nakrętka ds 8 wg ZB-124/ZB-100 -PN-EN-ISO-4032,
   - nakrętka kontrująca ZBN-7/90,
   - Śruby w tych połączeniach należy zabezpieczyć wg PN-EN 1090-2 p. 8.2.5.8 wg wariantu przedstawionej zdjęć wariantu (b) (Warianty).
5. Rozpiętość śruby, nakrętki, podkładki z wykonane wykonać (Zn).
6. Zrzutowi ogólnej przechowych w Wikipedia dokumentacji wykonaliśmy wysokości trójkąta wykonanego w szablon(i) ogólny "V".
7. Spoiny tłoczoczowe na rysunkach wykonać o grubości:
   7.1.1 - dla ogólnej przechowych dwustronnych.
   7.1.1 - dla ogólnej czołowych.
   7.1.1 - dla ogólnej przechowych dwustronnych (ozy).
   gdzie (set) w pozycja dentaczyc i szczycyć elementów.
   Spoiny wykonywać na całej długości przylegania łączących elementów.
8. Elementy wg rysunkowego opowiedzieć.
9. Zanim będzie zbyt zgawszych wykonać zgodnie z wymaganiami zamieszczonymi w rysunkach wykonawczych.
10. W miejscach spotykanych stopnia pod podkładkami wraz powszechnie stosuje, blach czołowych należy zabezpieczyć wstępnie farby podstawowej o grubości 50 µm.
11. Dla montażowe stopnie należy hacznie w celu wykonania deszczyzny przylegania blach dyle, dociśniewej i przestrzeń wlaśnie.

Rev.	Data	Wykonał	Opis zmiany	Zatwierdził
01	03.09.2021	G.Filipek	Projekt powykonawczy	G.Pastolski

Zamawiający: PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A.

Wykonawca: SERWIS LTUR

Biuro projektowe: BPK BIURO PROJEKTOWE-KATOWICE SA

UEG
Budynek kruszarkowni, Konstrukcja stalowa.
Widok w osi 'B'

Numer zadania: GEK/PM/KLE/0441/9/2015

Nazwa zadania: Budowa elektrowni złożonej niewyjściowej Nowego Bloku w PGE GIEKOR Oddział Elektrownia Turów

Projektował:	Imię i nazwisko: Grzegorz Filipek	Data: 21.12.17		Stadium: 150	Nr ew. Przedsięwzięcia: B1-169223	Rzędna: 01	Nr ew. PGE: 07UEG00yyyy_008_B02
Sprawdził:	Imię i nazwisko: Grzegorz Pastolski	Data: 21.12.17		Faza: Z-ZA2000	Data: 2020	Wydanie: 01	Nr rys.: 0441/9_07UEG00_B02

BSPIR "ENERGOPROJEKT-KATOWICE" SA

Arkusz: 1 / 1

Rzut: 008

Tekla Structures